



Monprene® WR-12232

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene WR-12232 is a specialty high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications including writing instrument grips requiring a soft, rubber-like feel. Monprene WR-12232 is a lubricated, low hardness, low density grade containing an antimicrobial additive. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 抗菌（杀菌剂）		
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度	• 光滑性 • 抗菌 • 抗菌性	• 润滑 • 硬度，低 • 中等流动性
用途	• 把手 • 柔软的把手	• 体育用品 • 文具	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率（熔体流动速率）(200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	46.0	psi	
流量：100%应变	126	psi	
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：300%应变	89.0	psi	
流量：300%应变	195	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1040	psi	
流量：断裂	370	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂 ³	2000	%	
流量：断裂 ²	690	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	96.0	lbf/in	
流量	79.0	lbf/in	
压缩永久变形 ⁴			ASTM D395B
73°F, 22 hr	14	%	
158°F, 22 hr	44	%	

Monprene® WR-12232

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	35		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	32		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 450	°F
料筒 2 区温度	370 到 460	°F
料筒 3 区温度	380 到 470	°F
料筒 4 区温度	390 到 480	°F
料筒 5 区温度	390 到 480	°F
口模温度	390 到 480	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 20 in/min

⁴ 类型 1